

Termodin/air\

MEGAPHOENIX

VENTILACIÓN NATURAL MÚLTIPLE Y EVACUACIÓN DE HUMOS



Ilustración grande: Unidad independiente MEGAPHOENIX en la cubierta de una fábrica.



MEGAPHOENIX en lucernario inclinado



Integrado en lucernario EUROLIGHT



El interior de un MEGAPHOENIX

MEGAPHOENIX

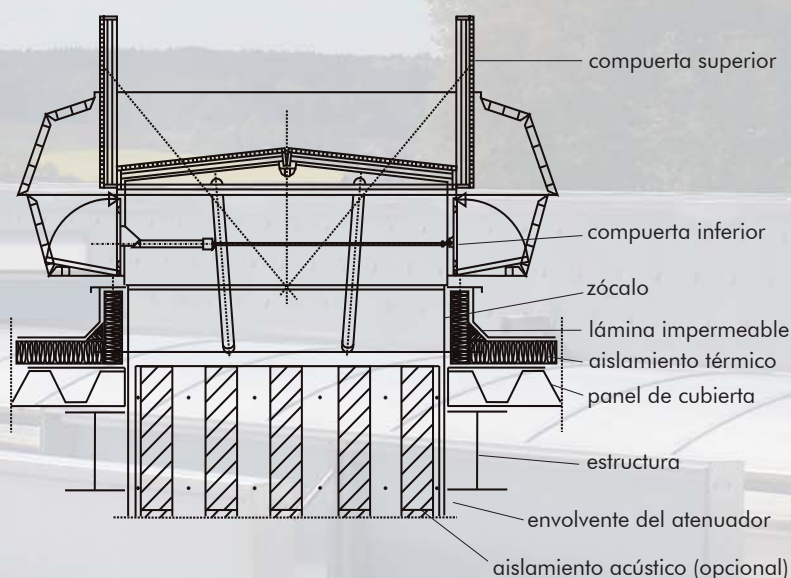
El aireador multifunción MEGAPHOENIX extrae el aire caliente de forma natural sin consumo de energía a través de dos parejas de compuertas que operan independientemente. La ventilación en caso de lluvia se lleva a cabo mediante compuertas laterales operadas neumática o eléctricamente. Las compuertas superiores se operan mediante cilindros neumáticos con bloqueo en ambas posiciones finales y sistema desbloqueo remoto. Un mecanismo automático de activación por temperatura –independiente de cualquier otro sistema de control- se integra en cada equipo para la apertura de emergencia de las compuertas en caso de incendio. Tanto las compuertas superiores como laterales se suministran con juntos de goma.

El aireador MEGAPHOENIX cumple con los requisitos establecidos en las normas EN 12101-2 y VdS 2159 (dependiendo de la versión). Los equipos se entregan etiquetados con su correspondiente Declaración de Conformidad CE.



Áreas de aplicación:

- Cubiertas planas
- Lucernarios abovedados
- Cubiertas SHED



MEGAPHOENIX con atenuador de sonido y conexión a cubierta.

Características de diseño:

El equipo está fabricado en aleación de aluminio AlMg3. Dependiendo del diseño las compuertas superiores abren y cierran mediante cilindros neumáticos con bloqueo mecánico en ambas posiciones o mediante servomotores eléctricos. Los pivotes de apoyo de los cilindros o servomotores se realizan en piezas de fundición de aluminio con casquillos de bronce cubiertos de teflón y pernos de acero inoxidable, por lo que no requieren mantenimiento.

Las compuertas interiores aseguran la ventilación incluso en caso de lluvia. Abren mediante un cilindro neumático, con cierre por dos muelles, o un servomotor adicional. Las juntas EPDM reducen al mínimo las pérdidas de calor. Los equipos se anclan a la cubierta mediante cierres a presión o tornillos con arandela de sellado. Bajo pedido las unidades MEGAPHOENIX pueden suministrarse con rejillas de seguridad anti-caídas para garantizar la seguridad de los usuarios.

MEGAPHOENIX

Tipo de compuertas superiores:

- PC – Panel de policarbonato de 16mm transparente, opal o BW opaco (opcionalmente con aislamiento translúcido Lumira®)
- A1 – aluminio de capa simple
- A2 – doble capa de aluminio con aislamiento intermedio

Los marcos de las compuertas superiores están fabricados en aleación de aluminio AlMgSi05. La inclinación de las compuertas es de 6° sobre la horizontal. Cada compuerta apoya sobre tres bisagras. Todas las versiones están disponibles hasta las dimensiones máximas.

Dimensiones:

Los aireadores MEGAPHOENIX pueden fabricarse en cualquier dimensión hasta 1.900 x 3.000mm.

Los exutorios multifunción MEGAPHOENIX están ensayados y certificados en cuanto a:

- Confiabilidad hasta Re 1000 *
- Apertura con carga de viento hasta WL 3000 (3000 N/m²)*
- Apertura con carga de nieve hasta SL 1500 (1500 N/m²). Certificación VdS mín. 500 N/m²*
- Funcionamiento a bajas temperaturas hasta T-15 (-15°C)*
- Aislamiento acústico
- Resistencia al calor hasta B300 – E (300°C / Clasificación E)
- Ensayado por Material Testing Authorities of North Rhine – Westphalia*
- Ensayado por otros laboratorios independientes*
- Aprobados por VdS*

*(dependiendo del modelo y dimensiones)



El sistema MEGAPHOENIX está también ensayado para:

- Correcto funcionamiento en ensayo de fatiga (hasta 10.000 ciclos)
- Superficie aerodinámica de evacuación
- Resistencia a la corrosión y al envejecimiento

MEGAPHOENIX

En caso de incendio los exutorios MEGAPHOENIX con sistema neumático abren:

- Automáticamente por temperatura mediante una válvula de prioridad conectada a un cartucho de CO₂
- Mediante un cuadro de control de emergencia con cartuchos de CO₂
- A través de una central de alarmas (opcional)

Las versiones con servomotor eléctrico se activan en caso de incendio a través de un cuadro de control con baterías:

- Mediante detectores de humo o pulsadores
- A través de una central de alarmas (ambos sistemas opcionales)



válvula de prioridad con activación por temperatura conectada a un cartucho de CO₂

Actuación por ventilación diaria

Puede ser a través de la red de aire comprimido del edificio, mediante un cuadro de ventilación neumático o un cuadro de ventilación eléctrico (motores a 24VCC):

- Cuadro de control de ventilación
- Actuadores manuales (exteriores abiertas/interiores abiertas/todo cerrado)
- Temporizador (opcional)
- Sensores de lluvia y viento para protección con mal tiempo (opcional)