

Termodin/air\

MEGASTAR

VENTILACIÓN NATURAL MÚLTIPLE Y EVACUACIÓN DE HUMOS



MEGASTAR en la cubierta de un edificio de producción.



Ventilación natural incluso con lluvia



Instalado sobre cubierta trapezoidal



Integrado en lucernario EUROLIGHT

MEGASTAR

MEGASTAR es un aireador multifuncional para ventilación natural -incluso con lluvia-, extracción de humos e iluminación natural. En caso de lluvia las compuertas superiores se cierran y se abren las aletas laterales, ambas controladas mediante cilindros neumáticos o motores eléctricos. Los aireadores multifunción MEGASTAR se pueden equipar con compuertas de vidrio aislado para necesidades especiales de aislamiento, reducción de sonido e iluminación natural. Disponen de mecanismo autónomo de emergencia para evacuación de humos y calor con activación por fusible térmico y botella de CO² (versión neumática) o motor eléctrico de 24V y sistema de detección de humos.

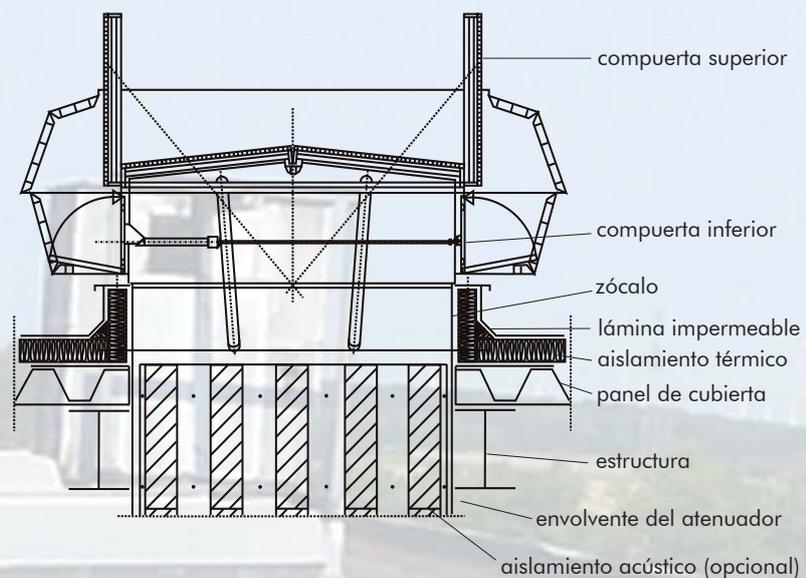
El diseño de MEGASTAR es en muchos aspectos similar a MEGAPHOENIX. La única diferencia funcional es que las compuertas pueden ser fabricadas con vidrio aislado.

MEGASTAR también cumple con las exigencias según EN 12101-2 y VdS 2159 (dependiendo de la versión). Los equipos se entregan etiquetados con su correspondiente Declaración de Conformidad CE.



Áreas de aplicación:

- Cubiertas planas
- Lucernarios abovedados
- Cubiertas SHED



MEGASTAR con atenuador de sonido y conexión a cubierta.

Características de diseño :

El equipo está fabricado con componentes de aleación de aluminio AlMgSi05F22 extruido y AlMg3. Dependiendo del diseño las compuertas superiores abren y cierran mediante cilindros neumáticos con bloqueo mecánico en ambas posiciones o mediante servomotores eléctricos. Los pivotes de apoyo de los cilindros o servomotores se realizan en piezas de fundición de aluminio con casquillos de bronce cubiertos de teflón y pernos de acero inoxidable, por lo que no requieren mantenimiento. Las compuertas interiores aseguran la ventilación incluso en caso de lluvia. Abren mediante un cilindro neumático, con cierre por dos muelles, o un servomotor adicional. Las juntas EPDM reducen al mínimo las pérdidas de calor. Los equipos se anclan a la cubierta mediante cierres a presión o tornillos con arandela de sellado. Bajo pedido las unidades MEGASTAR pueden suministrarse con rejillas de seguridad anti-caídas para garantizar la seguridad de los usuarios.

MEGASTAR

Modelos de compuerta:

- Panel de policarbonato de 16mm transparente (opcionalmente con aislamiento Lumira®), opal u opaco
- Cualquier tipo de vidrio de seguridad o vidrio especial según requisitos (clasificación de reacción al fuego A1)
- A2 – doble capa de aluminio (aislamiento de 50mm)

Dimensiones:

Los exutorios MEGASTAR pueden fabricarse en cualquier tamaño hasta 1.900mm x 2.500mm.

Los exutorios multifunción MEGASTAR están ensayados y certificados en cuanto a:

- Confiabilidad hasta Re 1000 *
- Apertura con carga de viento hasta WL 3000 (3000 N/m²)*
- Apertura con carga de nieve hasta SL 1500 (1500 N/m²). Certificación VdS mín. 500 N/m²*
- Funcionamiento a bajas temperaturas hasta T-15 (-15°C)*
- Aislamiento acústico
- Resistencia al calor hasta B300 – E (300°C / Clasificación E)
- Ensayado por Material Testing Authorities of North Rhine – Westphalia*
- Ensayado por otros laboratorios independientes*
- Aprobados por VdS*

*(dependiendo del modelo y dimensiones)



El sistema MEGASTAR está también ensayado para:

- Correcto funcionamiento en ensayo de fatiga (hasta 10.000 ciclos)
- Superficie aerodinámica de evacuación
- Resistencia a la corrosión y al envejecimiento

MEGASTAR

En caso de incendio los exutorios MEGASTAR con sistema neumático abren:

- Automáticamente por temperatura mediante una válvula de prioridad conectada a un cartucho de CO₂
- Mediante un cuadro de control de emergencia con cartuchos de CO₂
- A través de una central de alarmas (opcional)

Las versiones con servomotor eléctrico se activan en caso de incendio a través de un cuadro de control con baterías:

- Mediante detectores de humo o pulsadores
- A través de una central de alarmas (ambos sistemas opcionales)



válvula de prioridad con activación por temperatura conectada a un cartucho de CO₂

Actuación por ventilación diaria

Puede ser a través de la red de aire comprimido del edificio, mediante un cuadro de ventilación neumático o un cuadro de ventilación eléctrico (motores a 24VCC):

- Cuadro de control de ventilación
- Actuadores manuales (exteriores abiertas/interiores abiertas/todo cerrado)
- Temporizador (opcional)
- Sensores de lluvia y viento para protección con mal tiempo (opcional)