

# TMD Nº5 BARRERA AUTOMÁTICA DE CONTROL DE HUMOS



Barrera automática especialmente desarrollada para su utilización dentro de un sistema de control de temperatura y evacuación de humos (SCTEH), formando depósitos o canalizando el humo hacia otros espacios.

El diseño compacto del sistema permite su integración arquitectónica en el edificio, quedando oculto en su posición de reposo, y desplegándose únicamente en caso de emergencia.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD: CE 1035-CPD-ES039293

**Termodin**/air\

Polígono Industrial de Carballo, Parcelas G4 y G5  
15100 Carballo. A Coruña. España  
T. +34 981 73 28 44 F. +34 981 70 43 31

OFICINA TÉCNICA COMERCIAL  
Centro Empresarial Tartessos, C/ Pollensa, 2 Bloque 4 Ofic. 1  
28232. Las Rozas. Madrid. España.

[termodinair@termodinair.com](mailto:termodinair@termodinair.com) [www.termodinair.com](http://www.termodinair.com)

Producto Certificado  
**BUREAU VERITAS**  
Certification



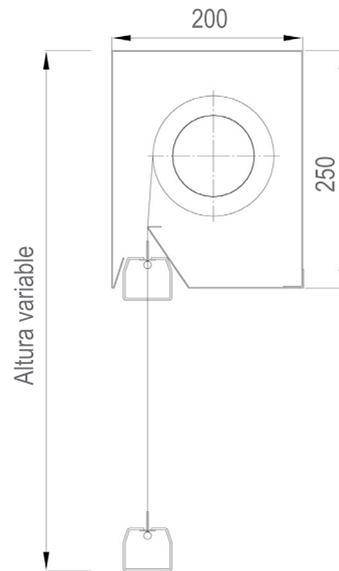


Detalle remates



Detalle costura reforzada

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Resistente 600°C durante 120 minutos

Clasificación D120 según UNE EN12101-1

Certificado de Conformidad CE nº: 1035-CPD-ES039293

Cajón en acero galvanizado de 200 x 250 mm con opción de lacado en color RAL a elegir

Tejido a base de fibras artificiales recubierto por ambas caras con poliuretano retardante al fuego

Costuras mediante hilo de kevlar resistente al fuego

Solapes de 50 mm de ancho con doble costura para dar mayor resistencia al conjunto

Versatilidad de instalación: en forjado o pared u oculta en falso techo

Fabricación a medida. Hasta 15m de longitud en un único tramo

Motor tubular 24 v

## MÓDULO DE CONTROL



Módulo de control



Detalle pulsadores de membrana



Detalle indicadores

El Módulo de control MC5 regula el funcionamiento del motor tubular de cada barrera.

Dispone de sistema a prueba de fallos, que libera el freno electromagnético permitiendo el despliegue de la cortina por gravedad sin necesidad de alimentación eléctrica.

Las barreras se pueden activar de forma manual utilizando los pulsadores integrados en el módulo de control, mediante pulsadores remotos, o bien de forma automática a través de la central de incendios.

Posibilidad de agrupar varios módulos para funcionamiento coordinado.

Equipado con baterías para garantizar su funcionamiento en caso de fallo en la alimentación eléctrica.

Leds indicadores de estado del sistema.